

Pocan[®] AF4110

(PBT+ASA)-I-GF12 FR(17)

12% 玻纤增强, 注塑成型, 阻燃, 低翘曲

性能	典型资料	单位	测试方法
流变性能	数值		
熔体体积流动速率	35	cm³/10min	ISO 1133
温度	260	°C	ISO 1133
负荷	5	kg	ISO 1133
成型收缩率(垂直)	0.8	%	ISO 294-4
成型收缩率(平行)	0.9	%	ISO 294-4
机械性能	数值		
拉伸模量	5800	MPa	ISO 527-1/-2
断裂应力	85	MPa	ISO 527-1/-2
断裂伸长率	2.5	%	ISO 527-1/-2
弯曲模量	5500	MPa	ISO 178
弯曲强度	135	MPa	ISO 178
弯曲强度对应的弯曲应变	2.8	%	ISO 178-A
简支梁无缺口冲击强度(+23°C)	35	kJ/m²	ISO 179/1eU
悬臂梁冲击强度 (+23°C)	30	kJ/m²	ISO 180/1U
热性能	数值		
熔融温度(10°C/min)	225	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度(1.80 MPa)	130	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度(0.45 MPa)	204	°C	ISO 75-1/-2
厚度为h时的燃烧性	V-0	class	IEC 60695-11-10
测试厚度	0.75	mm	IEC 60695-11-10
燃烧性 (1.5mm厚度)	V-0	class	IEC 60695-11-10
测试厚度	1.5	mm	IEC 60695-11-10
厚度为h时的燃烧性	V-0	class	IEC 60695-11-10

性能

Pocan[®] AF4110

性能	典型资料	单位	测试方法
测试用试样的厚度	3	mm	IEC 60695-11-10
灼热丝燃烧指数GWFI	960	°C	IEC 60695-2-12
GWFI (厚度(1))	0.75	mm	IEC 60695-2-12
灼热丝燃烧指数GWFI	960	°C	IEC 60695-2-12
GWFI(厚度(2))	1.5	mm	IEC 60695-2-12
灼热丝引燃温度GWIT	725	°C	IEC 60695-2-13
GWIT (厚度(1))	0.75	mm	IEC 60695-2-13
灼热丝引燃温度GWIT	700	°C	IEC 60695-2-13
GWIT (厚度(2))	1.5	mm	IEC 60695-2-13
灼热丝引燃温度GWIT	700	°C	IEC 60695-2-13
GWIT (厚度(3))	3	mm	IEC 60695-2-13
电性能	数值		
相对漏电起痕指数	250	V	IEC 60112
相对漏电起痕常数 (PLC)	2	class	UL 746A
其它性能	数值		
密度	1480	kg/m³	ISO 1183
0	数值		
循环空气干燥机干燥温度	120	°C	
循环空气干燥机干燥温度	4-8	h	
残余水分含量	0.00-0.02	%	acc. to Karl Fischer
熔体温度(Tmin - Tmax)	240-260	°C	
模具温度	80-100	°C	